

Identification du poste	
<i>Intitulé du poste</i>	Opérateur machine à commande numérique
<i>Nature du poste</i>	Être en charge de l'usinage des pièces sur la commande numérique
<i>Lieux de travail</i>	Lieu de travail : Saint Martin le Vinoux (Isère)
<i>Type de contrat</i>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Type de contrat : CDI ▪ Prise de fonction : Au plus tôt ▪ Temps de travail : 35h hebdomadaire. ▪ Formation interne
<i>Service de rattachement</i>	Pole Production
Présentation du service	
<i>Positionnement de l'agent dans l'organisation du service</i>	L'opérateur est sous la responsabilité du chef d'atelier
Les missions du poste	
<i>Missions principales</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Vérification et réalisation des programmes d'usinage • Interprétation des dossiers techniques de fabrication • Réalisation des usinages sur machine à commande numérique • Réalisation d'étapes spécifiques de finition : <ul style="list-style-type: none"> ○ Cassage d'arrêtes/chanfrein ○ Pose d'inserts • Vérification et évolution de la qualité des produits • Vérification de la conformité des commandes • Emballage • Soutien polyvalent dans l'atelier
<i>Champ d'autonomie et de responsabilité</i>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Autonome et responsable de ses missions
<i>Champ des relations</i>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Travail en lien avec le chef d'atelier, les ouvriers et l'infographiste ▪ L'administration des ventes ▪ Travail en autonomie
Profil du candidat	

<p><i>Qualifications</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ De Bac pro à Bac + 3 dans le domaine du travail en atelier : Menuiserie, agencement, structure bois... ▪ Une première expérience en atelier requise
<p><i>Compétences qualités requis</i></p>	<p>Compétences techniques :</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Maîtrise des outils informatiques (l'expérience dans l'utilisation de machine à commande numérique est un atout) ▪ Lecture de plans technique ▪ Maîtrise des outils traditionnels d'atelier (scie à panneau, toupie...) <p>Qualités personnelles :</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Rigueur et organisation nécessaire au travail sur machine commande numérique ▪ Esprit d'équipe et ponctualité, doit s'intégrer au sein d'une équipe en évolution dans la structure ▪ Convivialité et respect, doit travailler en relation avec ses collègues et chef d'atelier